

## Order Imposing a Surtax on the Importation of Certain Steel Goods

### Origin of the goods

**1** For the purposes of this Order, the origin of the goods is determined in accordance with the rules of origin set out in the *Determination of Country of Origin for the Purposes of Marking Goods (NAFTA Countries) Regulations* or the *Determination of Country of Origin for the Purpose of Marking Goods (Non-NAFTA Countries) Regulations*, as the case may be.

### Application

**2 (1)** Subject to subsections (2) to (4), this Order applies to goods of a class that is set out in column 1 of the schedule, and that is described in column 2, that are imported from all countries.

### Exception

**(2)** This Order does not apply to goods being imported from the United States, Chile or Israel or another CIFTA beneficiary, and originating in that country.

### Exception

**(3)** This Order does not apply to goods being imported from Mexico, other than those described in classes 3 and 7 of the schedule, and originating in that country.

### Exception

**(4)** This Order does not apply to goods being imported from a country benefiting from the General Preferential Tariff — and originating in that country — for which importation of the goods of the class in question did not, in 2017, exceed 3% of the total importation of goods of that class, provided that the importation of goods of that class from all countries benefiting from that Tariff did not, in 2017, exceed 9% of the total importation of goods of that class.

### Surtax

**3 (1)** Subject to subsections (3) and (4), if all the goods of a class that is set out in column 1 of the schedule, and that is described in column 2, are imported in excess of the quantity referred to in column 3 for that class during one 50-day segment included in the period of 200 days beginning on the day on which this Order comes into force, those goods are subject to a surtax at the rate of 25% of their value for duty, the value for duty being

## Décret imposant une surtaxe sur l'importation de certains produits de l'acier

### Origine des marchandises

**1** Pour l'application du présent décret, l'origine des marchandises est déterminée conformément aux règles d'origine prévues au *Règlement sur la désignation, aux fins de marquage, du pays d'origine des marchandises (pays ALÉNA)* et au *Règlement sur la détermination, aux fins de marquage, du pays d'origine des marchandises (sauf pays ALÉNA)*, selon le cas.

### Application

**2 (1)** Sous réserve des paragraphes (2) à (4), le présent décret s'applique aux marchandises d'une catégorie prévue à la colonne 1 de l'annexe, dont la description figure à la colonne 2, qui sont importées de tout pays.

### Exception

**(2)** Le présent décret ne s'applique pas aux marchandises qui sont importées des États-Unis, du Chili ou d'Israël ou d'un autre bénéficiaire de l'ALÉCI et qui sont originaires de ce pays.

### Exception

**(3)** Le présent décret ne s'applique pas aux marchandises qui sont importées du Mexique, autres que celles visées aux catégories 3 et 7 de l'annexe, et qui sont originaires de ce pays.

### Exception

**(4)** Le présent décret ne s'applique pas aux marchandises qui sont importées d'un pays bénéficiant du tarif de préférence général — et qui sont originaires de ce pays — dont les importations dans la catégorie en cause, en 2017, n'ont pas dépassé trois pour cent des importations totales de la catégorie, pourvu que les importations des marchandises de la catégorie de tous les pays bénéficiant de ce tarif n'aient pas représenté, en 2017, plus de neuf pour cent des importations totales de la catégorie.

### Surtaxe

**3 (1)** Sous réserve des paragraphes (3) et (4), si l'ensemble des marchandises d'une catégorie prévue à la colonne 1 de l'annexe, dont la description figure à la colonne 2, sont importées en quantité dépassant la quantité prévue à la colonne 3 pour cette catégorie au cours d'un segment de cinquante jours compris dans la période de deux cents jours suivant la date d'entrée en vigueur du présent décret, les marchandises sont assujetties à une

determined in accordance with sections 47 to 55 of the *Customs Act*.

#### **Clarification**

(2) For the purposes of subsection (1), the quantity referred to in column 3 of the schedule applies to four consecutive 50-day segments — the first segment beginning on the day on which this Order comes into force — and any remaining portion of the quantity that is unused at the end of a segment is carried forward into the next segment.

#### **Permit**

(3) For the purposes of subsection (1), the goods are considered to be imported in excess of the quantity referred to in column 3 of the schedule if they are not imported under a permit that is issued pursuant to the *Export and Import Permits Act* in respect of item 82 of the *Import Control List* and valid at the time at which the goods are accounted for under subsection 32(1), (3) or (5) of the *Customs Act*.

#### **Quantity limit**

(4) For the purposes of subsection (1), the goods are considered to be imported in excess of the quantity referred to in column 3 of the schedule if they originate in a country for which importation of the goods of the class in question exceed the percentage set out in column 5 of the quantity referred to in column 4.

#### **Coming into force**

4 This Order comes into force 10 business days after the day on which it is registered.

surtaxe de vingt-cinq pour cent de leur valeur en douane, celle-ci étant déterminée conformément aux articles 47 à 55 de la *Loi sur les douanes*.

#### **Précision**

(2) Pour l'application du paragraphe (1), la quantité prévue à la colonne 3 de l'annexe vise quatre segments successifs de cinquante jours — le premier segment débutant à la date d'entrée en vigueur du présent décret — et toute partie de la quantité qui est inutilisée au terme d'un segment est reportée au segment suivant.

#### **Licence**

(3) Pour l'application du paragraphe (1), les marchandises sont considérées comme étant importées en quantité dépassant la quantité prévue à la colonne 3 de l'annexe si elles ne sont pas importées aux termes d'une licence d'importation qui est délivrée en vertu de la *Loi sur les licences d'exportation et d'importation* au titre de l'article 82 de la *Liste des marchandises d'importation contrôlée* et qui est valide au moment de la déclaration en détail faite aux termes des paragraphes 32(1), (3) ou (5) de la *Loi sur les douanes*.

#### **Limite à la quantité**

(4) Pour l'application du paragraphe (1), les marchandises sont considérées comme étant importées en quantité dépassant la quantité prévue à la colonne 3 de l'annexe, si elles sont originaires d'un pays dont les importations de marchandises de la catégorie en cause dépassent le pourcentage prévu à la colonne 5 de la quantité prévue à la colonne 4.

#### **Entrée en vigueur**

4 Le présent décret entre en vigueur le dixième jour ouvrable suivant la date de son enregistrement.

**SCHEDULE**

(subsections 2(1) and (3) and section 3)

**ANNEXE**

(paragraphes 2(1) et (3) et article 3)

Column 1 Class of Goods	Column 2 Description	Column 3 Quantity for 50-day Segment (tonnes)	Column 4 Quantity for 200-day Period (tonnes)	Column 5 Percentage per Country
1. Heavy Plate	<p>Hot-rolled carbon steel plate and high-strength low-alloy steel plate not further manufactured than hot-rolled, heat-treated or not, in widths from 80 inches (<math>\pm 2,030</math> mm) to 152 inches (<math>\pm 3,860</math> mm, and thicknesses from 0.375 inches (<math>\pm 9.525</math> mm) to 4.0 inches (101.6 mm), with all dimensions being plus or minus allowable tolerances contained in the applicable standards. For greater certainty, these dimensional restrictions apply to steel plate, which contains alloys greater than required by recognized industry standards provided that the steel does not meet recognized industry standards for an alloy-specification steel plate.</p> <p>The following goods are excluded:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• all plate in coil form, and</li> <li>• all plate having a rolled, raised figure at regular intervals on the surface (also known as floor plate).</li> </ul>	12,918	51,672	23%
2. Concrete Reinforcing Bar	<p>Hot-rolled deformed steel concrete reinforcing bar in straight lengths or coils, commonly identified as rebar, in various diameters up to 56.4 millimeters, in various finishes.</p> <p>The following goods are excluded:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• plain round bar;</li> <li>• fabricated rebar products; and</li> <li>• 10-mm-diameter (10M) rebar produced to meet the requirements of CSA G30 18.09 (or equivalent standards) and that is coated to meet the requirements of epoxy standard ASTM A775/A 775M 04a (or equivalent standards) in lengths from 1 foot (30.48 cm) to 8 feet (243.84 cm).</li> </ul>	35,332	141,328	23%

Column 1	Column 2	Column 3	Column 4	Column 5
Class of Goods	Description	Quantity for 50-day Segment (tonnes)	Quantity for 200-day Period (tonnes)	Percentage per Country
<b>3. Energy Tubular Products</b>	<p>Carbon and alloy steel energy tubular products, including line pipe, tubing, and casing, finished or unfinished, welded or seamless, having a nominal outside diameter from 2.375 inches (60.3 mm) to 60 inches (1,524 mm) (with all dimensions being plus or minus allowable tolerances contained in the applicable standards), heat treated or not heat treated, regardless of length, wall thickness, surface finish (coated or uncoated), and end finish (plain, bevelled, threaded, or threaded and coupled), in all grades, meeting or supplied to meet American Petroleum Institute (API) 5L, API 5L-B, API 5CT, Canadian Standards Association (CSA) Z245.1, International Standards Organization (ISO) 3183, American Society for Testing and Materials (ASTM) ASTM A333, ASTM A106, ASTM A53-B or their equivalents or enhanced proprietary standards, whether or not actually certified or stenciled, whether or not meeting specifications for other end uses, including single-certified, dual-certified or multiple-certified, for use in oil and gas, piling pipe, or other applications.</p> <p>For greater certainty, this class includes casing and tubing that are referred to as "green tubes" in the industry. These are formed tubes with the requisite chemistry and dimensions of casing or tubing, but that require further processing before they may be used in a well. They are included in this class as unfinished, non-heat treated, or plain end pipe. The finishing required may be heat treatment, threading, coupling, testing, or any combination of these processes.</p>	64,348	257,392	23%

Column 1	Column 2	Column 3	Column 4	Column 5
Class of Goods	Description	Quantity for 50-day Segment (tonnes)	Quantity for 200-day Period (tonnes)	Percentage per Country

The following goods are excluded:

- Drill pipe, pup joints, couplings, coupling stock, galvanized or stainless steel line pipe, and casing or tubing containing 10.5% or more by weight chromium;
- Submerged arc longitudinal welded line pipe, regardless of grade, outside diameter and wall thickness, in lengths of 60 feet (18.288 m) with no girth welds for exclusive use in slurry or tailings piping systems in oil sands projects and marked "For Use as Slurry/Tailings Pipe Only". For greater certainty, use in a pipeline meeting CSA Z-662 or as pressure piping meeting CSA B51 Code is not permitted under this exclusion;
- Submerged arc longitudinal welded line pipe, regardless of outside diameter, wall thickness and length, for exclusive use in high-temperature steam distribution pipelines and marked "For Steam Distribution Only", certified to meet the requirements of CSA Z662-15 Clause 14 or Annex I and certified to have proven fatigue and creep test properties as provided in sections I.2.3.2 and I.3.2.1 of CSA Z662-15 as established by means of a creep test of no less than 10,000 hours carried out in accordance with ASTM E139;
- Unfinished seamless carbon or alloy steel line pipe in the form of mother tubes having outside diameters of 184, 197, 210, 235, 260, 286, 328, 350, 368, 377, 394, 402, 419, 426, 450, 475, 480, 500, 521, 530, 560, 585 or 610 mm, in wall thicknesses from 9 mm to 110 mm and in lengths ranging from 7.72 m to 15.24 m, not stenciled as meeting any line pipe product specification, but imported for use in the production, and not solely for finishing, of seamless line pipe made to any one or several of API 5L, CSAZ245.1, ISO 3183, ASTM A333, ASTM A335, ASTM A106, ASTM A53 or their equivalents;
- ASME SA 672 or ASME SA 691 electric-fusion welded steel pipe as certified under the ASME "Boiler and Pressure Vessel Code" rules (and stenciled with at least one of the aforementioned standards), of a length not to exceed 15 feet (4.572 m), for use other than in a CSA Z-662 pipeline application and imported with authorized inspection certificates and applicable ASME Partial Data Reports;

Column 1 Class of Goods	Column 2 Description	Column 3 Quantity for 50-day Segment (tonnes)	Column 4 Quantity for 200-day Period (tonnes)	Column 5 Percentage per Country
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Line pipe, regardless of grade, outside diameter and wall thickness, single stenciled as "DNV-OS-F101" for exclusive use in offshore applications and marked "For Offshore Applications Only"; and</li> <li>• Welded line pipe having nominal outside diameters from 18 inches to 24 inches (610 mm) (with all dimensions being plus or minus allowable tolerances contained in the applicable standards), regardless of grade and wall thickness, with a manganese content of no less than 16% by weight, for exclusive use in slurry, tailings, and pressure piping systems in oil sands projects, and marked "Not for CSA Z-662 Applications". For greater certainty, use in a pipeline meeting CSA Z-662 is not permitted under this exclusion.</li> </ul>			
4. Hot-rolled Sheet	<p>Flat hot-rolled carbon and alloy steel sheet and strip, including secondary or non-prime material, in various widths from 0.75 inches (19 mm) and wider, and</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• for product in coil form, in thicknesses from 0.054 inches to 0.625 inches (1.37 mm to 15.875 mm),</li> <li>• for product that is cut to length, in thicknesses from 0.054 inches up to but not including 0.187 inches (1.37 mm up to but not including 4.75 mm).</li> </ul> <p>The following goods are excluded:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• flat-rolled stainless steel sheet and strip; and</li> <li>• flat hot-rolled, cut to length alloy steel products containing no less than 11.5% manganese, in thicknesses from 0.12 inches to 0.19 inches (3 mm to 4.75 mm).</li> </ul>	15,299	61,196	37%
5. Pre-painted Steel	<p>Pre-painted flat-rolled products of non-alloy and alloy steel (not including stainless steel) which are painted, varnished or coated with plastics on at least one side, in coils or cut lengths, in thicknesses up to 0.079 inches (2.0066 mm) and widths up to 61.5 inches (1562.1 mm) with all dimensions being plus or minus allowable tolerances contained in the applicable standards.</p> <p>The following goods are excluded:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• products with a final coating of zinc-dust (a zinc-rich paint, containing by weight 70% or more of zinc); and</li> <li>• products with a substrate with a metallic coating of chromium.</li> </ul>	11,635	46,540	35%

Column 1 Class of Goods	Column 2 Description	Column 3 Quantity for 50-day Segment (tonnes)	Column 4 Quantity for 200-day Period (tonnes)	Column 5 Percentage per Country
6. Stainless Steel Wire	Cold drawn and cold drawn and annealed, stainless steel round wire, up to 0.256 inches (6.50 mm) in maximum solid cross-sectional dimension; and cold drawn, and cold drawn and annealed, stainless steel cold-rolled profile wire, up to 0.031 square inches (0.787 sq. mm) in maximum solid cross-sectional area.	467	1,868	25%

7. Wire Rod	<p>Certain hot-rolled products of carbon steel and alloy steel, in coils, of approximately round cross section, less than 19.00 mm in actual solid cross-sectional diameter.</p> <p>The following goods are excluded:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stainless steel;</li> <li>• tool steel;</li> <li>• high-nickel steel;</li> <li>• ball bearing steel; and</li> <li>• concrete reinforcing bars and rods (also known as rebar).</li> </ul>	11,513	46,052	47%
-------------	---	--------	--------	-----

Colonne 1 Catégories de produits	Colonne 2 Description	Colonne 3 Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Colonne 4 Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Colonne 5 Pourcentage par pays
1. Tôles lourdes	Tôles d'acier au carbone et tôles d'acier allié résistant à faible teneur, laminées à chaud, n'ayant subi aucun autre complément d'ouvrage que le laminage à chaud, traitées thermiquement ou non, d'une largeur variant de 80 pouces (± 2,030 mm) à 152 pouces (± 3,860 mm) inclusivement, et d'une épaisseur variant de 0,375 pouce (± 9,525 mm) à 4 pouces (± 101,6 mm) inclusivement, avec les écarts positifs ou négatifs que les normes pertinentes autorisent pour chaque dimension. Il est entendu que ces restrictions dimensionnelles s'appliquent aux tôles d'acier qui contiennent de l'acier allié en quantité supérieure aux normes reconnues de l'industrie, à condition que l'acier ne réponde pas aux normes reconnues de l'industrie pour une nuance spécifique de tôle d'acier allié.	12 918	51 672	23 %

Colonne 1 Catégories de produits	Colonne 2 Description	Colonne 3 Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Colonne 4 Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Colonne 5 Pourcentage par pays
-------------------------------------	--------------------------	--	---	-----------------------------------

Les marchandises suivantes sont exclues :

- les tôles en bobines,
- les tôles dont la surface présente par intervalles réguliers un motif laminé en relief (aussi appelées « tôles de plancher »).

2. Barres d'armature pour béton	Barres d'armature crénelées pour béton en acier, laminées à chaud, en longueurs droites ou sous forme de bobines, souvent identifiées comme armature, de différents diamètres jusqu'à 56,4 mm inclusivement, de finitions différentes.	35 332	141 328	23 %
---------------------------------	--	--------	---------	------

Les marchandises suivantes sont exclues :

- les barres rondes ordinaires,
- les produits de barres d'armature fabriqués,
- les armatures d'un diamètre de 10 mm (10M) produites selon la norme CSA G30 18.09 (ou selon des normes équivalentes) et revêtues de résine époxyde selon la norme ASTM A775/A 775M 04a (ou selon des normes équivalentes) en longueurs de 1 pied (30,48 cm) à 8 pieds (243,84 cm), inclusivement.

Colonne 1 Catégories de produits	Colonne 2 Description	Colonne 3 Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Colonne 4 Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Colonne 5 Pourcentage par pays
3. Produits tubulaires pour le secteur de l'énergie	<p>Les produits tubulaires pour le secteur de l'énergie en acier au carbone et en acier allié, y compris les tubes de canalisation, de caisson et de tubage, finis ou non finis, soudés ou sans soudure, d'un diamètre extérieur nominal de 2,375 pouces (60,3 mm) à 60 pouces (1,524 mm) (avec les écarts positifs ou négatifs que les normes pertinentes autorisent pour chaque dimension), traités thermiquement ou non, indépendamment de la longueur, de l'épaisseur de la paroi, du traitement de la surface (recouverte ou non) et de la finition des extrémités (extrémités lisses, biseautées, filetées ou filetées et manchonnées), de toutes les nuances, conformes ou appelés à se conformer à l'une ou plusieurs des normes de l'American Petroleum Institute (« API ») 5L, API 5L-B, API 5CT, de l'Association canadienne de normalisation (« CSA ») Z245.1, de l'Organisation internationale de normalisation (« ISO ») 3183, de l'American Society for Testing and Materials (« ASTM ») ASTM A333, ASTM A106, ASTM A53-B ou aux normes propriétaires équivalentes ou supérieures, qu'ils soient certifiés et marqués ou non, qu'ils respectent ou non les normes pour d'autres utilisations ultimes (p. ex. une seule, deux ou plusieurs attestations, tubes de canalisation de pétrole et de gaz, tubes pour pilotis, ou autres applications).</p> <p>Il est entendu que la présente catégorie comprend les caissons et les tubes qui sont connus dans l'industrie comme « tubes verts ». Ces tubes sont formés et ont la composition chimique ainsi que les dimensions de produits tubulaires, mais ils nécessitent un traitement supplémentaire avant de pouvoir être utilisés dans un puits. Ils sont compris dans la présente catégorie en tant que tubes non finis, non traités thermiquement ou aux extrémités lisses. Le traitement supplémentaire requis pour ces tubes peut être un traitement thermique, du filetage, du manchonnage, des tests ou toute combinaison de ces procédés.</p>	64 348	257 392	23 %

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5
Catégories de produits	Description	Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Pourcentage par pays

Les marchandises suivantes sont exclues :

- les tuyaux de forage, tubes courts, manchons, tubes-sources pour manchons, tubes de canalisation en acier galvanisé ou inoxydable et caissons ou tubages contenant 10,5 % ou plus en poids de chrome,
- les tubes de canalisation soudés longitudinalement à l'arc immergé, indépendamment de la nuance, du diamètre extérieur et de l'épaisseur de la paroi, d'une longueur de 60 pieds (18,288 m), sans soudure sur la circonférence, pour utilisation exclusive dans les systèmes d'évacuation des boues ou des résidus dans l'exploitation des sables bitumineux et désignés « For Use as Slurry/Tailings Pipe Only » (à utiliser comme tubes pour pipelines à boues seulement). Il est entendu que l'utilisation comme tube de conduite satisfaisant à la norme CSA Z-662 ou comme tube sous pression satisfaisant au code CSA B51 est interdite aux termes de la présente exclusion,
- les tubes de canalisation soudés longitudinalement à l'arc immergé, indépendamment du diamètre extérieur, de l'épaisseur de la paroi et de la longueur, pour utilisation exclusive comme conduites de distribution à température et pression élevées et désignés « For Steam Distribution Only » (pour conduites de distribution à haute pression seulement), homologués pour satisfaire à la norme CSA Z662-15 chapitre 14 ou à l'annexe I et résistant à la fatigue et au fluage selon les sections I.2.3.2 et I.3.2.1 de la norme CSA Z662-15 tel qu'il est établi par un essai d'au moins 10 000 heures effectué conformément à la norme ASTM E139,
- les tubes de canalisation bruts sans soudure en acier au carbone ou en acier allié sous forme de tubes-ébauches d'un diamètre extérieur de 184, 197, 210, 235, 260, 286, 328, 350, 368, 377, 394, 402, 419, 426, 450, 475, 480, 500, 521, 530, 560, 585 ou 610 mm, dont l'épaisseur de la paroi varie de 9 mm à 110 mm et la longueur, de 7,72 m à 15,24 m, sans inscription les désignant comme répondant à une norme d'un produit de tube de canalisation, mais importés pour servir dans la fabrication, et non seulement pour la finition, de tubes de canalisation

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5
Catégories de produits	Description	Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Pourcentage par pays

sans soudure qui respectent une ou plusieurs des normes API 5L, CSAZ245.1, ISO 3183, ASTM A333, ASTM A335, ASTM A106, ASTM A53 ou des normes équivalentes,

- les tubes en acier soudés à l'arc ASME SA 672 ou ASME SA 691 homologués selon les règles du « Boiler and Pressure Vessel Code » (code sur les chaudières et cuves sous pression) de l'ASME (et comportant au moins un de ces marquages), d'une longueur n'excédant pas 15 pieds (4,572 m), pour une utilisation autre que celle des tubes de conduite satisfaisant à la norme CSA Z-662 et importés avec les certificats d'inspection autorisés et les rapports de données partiels de l'ASME applicables,
- les tubes de canalisation, indépendamment de leur nuance, de leur diamètre extérieur et de l'épaisseur de leur paroi, comportant un marquage unique « DNV-OS-F101 » pour utilisation exclusive en mer et désignés « For Offshore Applications Only » (pour les utilisations en mer seulement),
- Les tubes de canalisation soudés d'un diamètre extérieur de 18 pouces à 24 pouces (610 mm) inclusivement (avec les écarts positifs ou négatifs que les normes pertinentes autorisent pour chaque dimension), indépendamment de la nuance et de l'épaisseur de la paroi, dont le contenu en manganèse est d'au moins 16 % en poids, utilisés exclusivement dans les systèmes d'évacuation des boues ou des résidus dans l'exploitation des sables bitumineux et désignés « Not for CSA Z-662 Applications » (non conçu pour des applications ayant trait à la norme CSA Z-662). Il est entendu que l'utilisation dans un pipeline satisfaisant à la norme CSA Z-662 est interdite aux termes de la présente exclusion.

Colonne 1 Catégories de produits	Colonne 2 Description	Colonne 3 Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Colonne 4 Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Colonne 5 Pourcentage par pays
4. Tôles minces laminées à chaud	<p>Tôles et bandes en acier au carbone et en acier allié, laminées à chaud, y compris des matériaux de récupération ou de qualité inférieure, de largeurs variées, mais égales ou supérieures à 0,75 pouce (19 mm), et :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pour les produits sous forme de bobines, d'une épaisseur de 0,054 pouce à 0,625 pouce (1,37 mm à 15,875 mm) inclusivement,</li> <li>• pour les produits coupés à longueur, d'une épaisseur égale ou supérieure à 0,054 pouce, mais inférieure à 0,187 pouce (dimension minimale de 1,37 mm, mais de moins de 4,75 mm).</li> </ul> <p>Les marchandises suivantes sont exclues :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• les tôles et les bandes en acier inoxydable laminées,</li> <li>• les produits plats coupés à longueur en acier allié, laminés à chaud, dont le contenu en manganèse est d'au moins 11,5 %, d'une épaisseur variant de 0,12 pouce à 0,19 pouce (de 3 mm à 4,75 mm).</li> </ul>	15 299	61 196	37 %
5. Acier prépeint	<p>Produits laminés plats prépeints d'acier non allié et allié (à l'exclusion de l'acier inoxydable) qui sont peints, vernis ou revêtus de matières plastiques sur au moins un côté et qui sont en bobines ou coupés à longueur, d'une épaisseur maximale de 0,079 pouce (2,0066 mm) et d'une largeur maximale de 61,5 pouces (1 562,1 mm), avec les écarts positifs ou négatifs que les normes pertinentes autorisent pour chaque dimension.</p> <p>Les marchandises suivantes sont exclues :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• les produits ayant un revêtement final de poussière de zinc (une peinture riche en zinc contenant au moins 70 % de zinc en poids),</li> <li>• les produits dont le substrat comporte un revêtement métallique de chrome.</li> </ul>	11 635	46 540	35 %
6. Fil en acier inoxydable	<p>Fils ronds en acier inoxydable étirés à froid, et étirés à froid et recuits, d'un diamètre transversal maximal de 0,256 pouce (6,50 mm); et fils profilés en acier inoxydable étirés à froid, et étirés à froid et recuits, d'une aire transversale maximale de 0,031 pied carré (0,787 mm carré).</p>	467	1 868	25 %

Colonne 1 Catégories de produits	Colonne 2 Description	Colonne 3 Quantité par segment de 50 jours (tonnes)	Colonne 4 Quantité par période de 200 jours (tonnes)	Colonne 5 Pourcentage par pays
7. Fil machine	<p>Certains produits laminés à chaud d'acier au carbone et d'acier allié, en bobines, d'une coupe transversale à peu près ronde dont le diamètre réel est de moins de 19,00 mm.</p> <p>Les marchandises suivantes sont exclues :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• l'acier inoxydable,</li> <li>• l'acier à outils,</li> <li>• l'acier à haute teneur en nickel,</li> <li>• l'acier pour roulement à billes,</li> <li>• les barres d'armature pour béton.</li> </ul>	11 513	46 052	47 %